


ESB4-SXI SERIES

HERRAMIENTAS DE
IMPACTO DE APAGADO
AUTOMÁTICO
PROGRAMABLE

GUIA DE
ENTRENAMIENTO



VISIÓN GENERAL

- ▶ Introducción
 - ▶ Capacidades de herramientas
 - ▶ Descripción general del Control Remoto
 - ▶ Programación
 - ▶ ¡Prueba de conocimientos!
 - ▶ Secuencia
 - ▶ Recursos
- 
- A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying thicknesses, slanted diagonally from the bottom right towards the top right, located in the lower right quadrant of the slide.

INTRODUCCION

La serie Delta Regis Tools ESB4-SXI es una herramienta de impacto de apagado automático diseñada específicamente para aplicaciones de producción/ensamblaje.

Las herramientas de impacto son excelentes para administrar un alto torque de rotación con poca o ninguna fuerza de reacción negativa. Esto es perfecto en aplicaciones portátiles donde el uso de un brazo de reacción de torque es difícil o inmanejable.

La función de apagado automático se puede programar a un BPM deseado, que dependiendo del tamaño del sujetador, se puede marcar a un torque específico requerido.

CAPACIDADES DE LA HERRAMIENTA

- ▶ La alta velocidad ayuda a aumentar la eficiencia del usuario.
- ▶ Configure hasta 5 programas separados que se pueden usar en secuencia
- ▶ Potencia de salida estable para garantizar la consistencia del torque
- ▶ El indicador OK & NG proporciona comentarios instantáneos al usuario, lo que ayuda a detectar el roscado cruzado y el pelado de tornillos.
- ▶ Función de conteo de lotes
- ▶ La precisión del torque variará según el tamaño del sujetador

Specifications			
Model	ESB4-SXI-50	ESB4-SXI-70	ESB4-SXI-100
Input Voltage	10.8V	14.4V	
Speed (RPM)	0~1900	0~2600	0~2000
BPM	0~2500	0~3400	0~2600
Torque Range	5~50 Nm (3.7~36.9 ftlb)	20~70Nm (14.7~51.6 ftlb)	20~100 (14.7~73.7 ftlb)
Recommended Fastener Size (Class 12.9)	M6 / M8 / M10 / M12	M8 / M10 / M12 / M14	M10 / M12 / M14 / M16
Torque Range Capability (Based on fastener size)	M6 - 3~20Nm (2.2~14.7 ftlb)	M8 - 8~30Nm (5.9~22.1 ftlb)	M10 - 8~40Nm (5.9~40 ftlb)
	M8 - 3~20Nm (2.2~14.7 ftlb)	M10 - 8~40Nm (5.9~29.5 ftlb)	M12 - 20~70Nm (14.7~51.6 ftlb)
	M10 - 5~30Nm (3.7~22.1 ftlb)	M12 - 20~60Nm (14.7~44.2 ftlb)	M14 - 20~90Nm (14.7~66.3 ftlb)
	M12 - 12~50Nm (8.8~36.8 ftlb)	M14 - 25~70Nm (18.4~51.6 ftlb)	M16 - 28~100Nm (20.6~73.7ftlb)
Drive Type	1/4" Hex		3/8" Square
	3/8" Square		**Available in 1/2" Square Special Order**
Weight (Less Battery)	0.98 kg (2.1 lbs)	1.0 kg (2.2 lbs)	
Dimensions (Less Battery)	174x202mm (6.8x7.8")		
Battery	SKC-LB1025M	SKC-LB1425	
Charger	ESB-CHG50XA	ESB-CHG70	
Optional Accessories	DR-IRC1		

DESCRIPCION GENERAL DEL CONTROL REMOTO



- ▶ Programa: le permite guardar y almacenar hasta 5 programas y puede usarse en secuencia
- ▶ Conteo de lotes: le permite programar la cantidad de tornillos que se van a fijar
- ▶ Fuerza: le permite elegir entre fuerza de golpe de martillo baja media y alta
- ▶ Impactos: le permite afinar el resumen para lograr el torque deseado
 - ▶ (1~99) para ESB4-SXI-70 & ESB4-SXI-100
 - ▶ (1~50) para ESB4-SXI-50
- ▶ Límite: le permite programar el número de roscas (rotaciones) en una fijación adecuada. Por ejemplo, si se alcanza el torque deseado antes de alcanzar el conteo de roscas predeterminado (rotaciones), se producirá un error (luz roja / pitido continuo) que indica una posible rosca cruzada
- ▶ Secuencia: una vez que haya marcado la configuración deseada en cada programa (paso a.) Use los botones de programa + / - para mostrar el primer programa en la secuencia y presione el botón "Ps". Si está secuenciado correctamente, verá 3 puntos en la parte inferior de la pantalla que indican que el programa se agregó a la secuencia
- ▶ Guardar: una vez que la herramienta esté configurada según sus preferencias, presione el botón Guardar para guardar todas las configuraciones
- ▶ Bloqueo del dispositivo: le permite bloquear la herramienta, lo que ayuda a evitar que se alteren las configuraciones
- ▶ Sonido: le permite activar o desactivar los comentarios audibles (pitido)

PROGRAMACION

Paso 1: Modo de Servicio

Para ingresar al modo de servicio, presione y mantenga presionado el botón justo debajo de la pantalla LED en la base de la herramienta durante 3 segundos.




La pantalla de herramientas mostrará



una vez en "Modo de servicio"

PROGRAMACION

Paso 2: Elegir Programa

- ▶ Utilice el botón **P_s**  en el control remoto para seleccionar un programa (P01-P05)
- ▶ Una vez que el programa deseado esté en la pantalla de herramientas, estará listo para comenzar a configurar los parámetros de ese programa.

En este módulo de capacitación estaremos configurando los Programas 1 y 2.



PROGRAMACION

Paso 3: Establecer el Conteo de Lotes

- ▶ Utilice los botones  para seleccionar el número deseado de sujetadores (n01 ~ n99) en cada lote.
Batch Count
- ▶ La función de conteo de lotes también se puede desactivar seleccionando



Inténtentelo usted mismo ...

Establezca el conteo de lotes en el programa 1 en



PROGRAMACION

Paso 4: Establecer la Fuerza

- Utilice el botón  para seleccionar el ajuste de fuerza deseado.

Consejo de aplicación:

Al determinar el ajuste de fuerza apropiado, asegúrese de tener en cuenta el parámetro de impacto.

Comience con la fuerza más baja y si el torque de impacto requerido es mayor que 60, aumente la fuerza correspondiente.

En general, le gustaría estar dentro de 10-40 para el parámetro de impactos al lograr el torque requerido.


Intentelo usted mismo...

Establezca la Fuerza en el Programa de 1 a



PROGRAMACION

Paso 5: Establecer Impactos

- ▶ Utilice los botones  para afinar H01~H99 (H01~H50 para ESB4-SXI-50) para lograr el torque deseado.
- ▶ La función de impacto también se puede establecer en impactos ilimitados seleccionando



Consejo de aplicación:

En general, le gustaría estar dentro de 10-40 para el parámetro de impactos al lograr el torque requerido.

Debido a la naturaleza de este tipo de herramienta, el martillo interno y el yunque se romperán con el tiempo.

Cuanto mayor sea el número de impactos, con mayor frecuencia la herramienta necesitará servicio.


Intentelo usted mismo...

Establezca los impactos en el Programa 1 a



PROGRAMACION

Paso 6: Establecer Límite de Rotación

- ▶ Utilice los botones  para seleccionar el límite de rotación del sujetador.
- ▶ El límite de rotación se basa en el número de rotaciones que requiere una fijación adecuada antes de que comience el impacto.
- ▶ Si se logra el parámetro de impacto deseado antes de alcanzar el límite de rotación especificado, se producirá un error (luces y pitidos), lo que indica una posible rosca cruzada.
- ▶ La función de límite también se puede deshabilitar seleccionando




Intentelo usted mismo...

Establezca el limite en el Programa 1 a



PROGRAMACION

Paso 7: Guardar Configuración

- ▶ Una vez que haya configurado el dispositivo con los parámetros deseados, presione el botón 
- ▶ Si se guarda correctamente, escuchará el pitido del dispositivo y la pantalla volverá a la pantalla principal que muestra el "Conteo de programas y lotes"
- ▶ Una vez en la pantalla principal, el dispositivo recorrerá continuamente el programa seleccionado.
- ▶ Se pueden configurar múltiples programas (P01-P05) usando la misma técnica dependiendo de los requisitos de la aplicación
- ▶ Los programas también se pueden secuenciar si se usan múltiples sujetadores / tipos de unión en la misma pieza de trabajo. Esto se describirá más adelante en este módulo de capacitación.

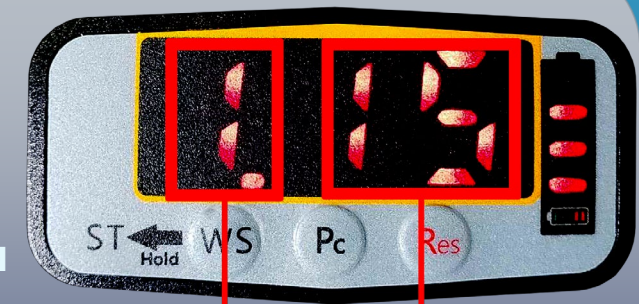
Intentelo usted mismo...

Oprima el botón



, escuche el pitido y mire para ver si aparece la pantalla

del dispositivo



Program
Number

Batch
Count

Prueba de Conocimiento

Ahora que ha pasado por la configuración y las opciones de parámetros para el Programa 1. Intentemos configurar el Programa 2 con diferentes configuraciones. Repita los pasos del 1 al 7 con la siguiente configuración:

Programa



Conteo de lote



Fuerza



Impactos



Limite



No se le olvide precionar



cuando haya terminado!

PROGRAMACION

Menú de Funciones Secundarias

Paso 1: Modo de Servicio

- ▶ Para ingresar al modo de servicio, mantenga presionado el botón  justo debajo de la pantalla LED en la base de la herramienta durante 3 segundos.

Paso 2: Funciones Secundarias

- ▶ Una vez en modo de servicio, presione el botón  para ingresar al menú de funciones secundarias.

La pantalla mostrará



una vez en "Menú de funciones secundarias"

PROGRAMACION

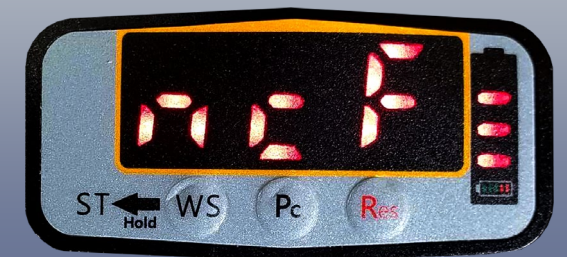
Paso 3: NG Confirmar ON/OFF

- ▶ Una vez en el menú de funciones secundarias, presione el botón **P_s** en el control remoto para alternar la alerta de confirmacion NG activada o desactivada.



Alerta de Confirmar NG está configurado en ON

Alerta de Confirmar NG está configurado en OFF



PROGRAMACION

Paso 4: OK All Confirmar ON/OFF

- ▶ Una vez en el menú de funciones secundarias, presione el botón  en el control remoto para alternar la alerta de confirmación OK ALL a ON o OFF.



Alerta de Confirmar OK ALL está configurado en ON

Alerta de Confirmar OK ALL está configurado en OFF



PROGRAMACION

Paso 5: Ignorar la Fricción

La función de ignorar la fricción se puede usar si las propiedades de la unión pueden hacer que el dispositivo comience a impactar antes de que el sujetador esté correctamente asentado (es decir, material de empaquetadura blanda). La función Ignorar fricción puede ajustarse desde "u01 ~ u99" o desactivarse si no es necesario.

Una vez en el menú de funciones secundarias, use los botones en el control remoto para ajustar la función de Ignorar fricción.





La función de Ignorar fricción se desactiva cuando ve esta pantalla



SECUENCIA

Paso 1:

- ▶ Una vez que varios programas se configuran con los parámetros deseados y se guardan, ingrese nuevamente al "Modo de servicio" (consulte el Paso 1)





- ▶ Utilice los botones  para seleccionar el programa a secuenciar y presione el botón 

- ▶ Si el programa se agregó correctamente a la pantalla de secuencia, se mostrará

- ▶ Repita los mismos pasos si es necesario agregar más programas a la secuencia

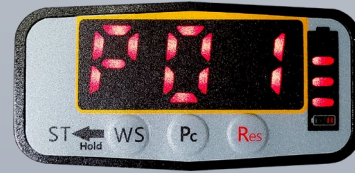


Paso 2:

- ▶ Una vez que todos los programas deseados se hayan ingresado correctamente en la secuencia, use los botones    para navegar al primer programa que le gustaría ejecutar en la secuencia y presione el botón  para guardar la secuencia
- ▶ Si se guarda correctamente, el dispositivo emitirá un pitido y volverá a la pantalla principal.
- ▶ El dispositivo ahora pasará por todos los programas (en orden numérico) que se agregaron a la secuencia. Una vez que la secuencia final ha completado su fijación final, el dispositivo volverá al primer programa de la secuencia.

Intentelo usted mismo...

1. Ingrese al modo de servicio y navegue hasta Programa 1 en secuencia

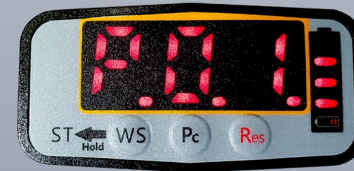


y presione el botón



para ingresar el

2. Una vez que se agregue correctamente, la pantalla debería leer



3. Ahora navegue a



y presione otra vez e botón



para ingresar el Programa 2 en secuencia

4. Una vez que se agregue correctamente, la pantalla debería leer



5. Ambos programas 1 y 2 ahora se han agregado a la secuencia.

6. Para completar la secuencia, navegue hasta



y presione el botón



. La secuencia ahora

comenzará con el Programa 1 y pasará al Programa 2 cuando se complete la fijación final en el Programa 1 y

luego volverá al Programa 1 una vez que se complete el Programa 2, y así sucesivamente ...

Haga doble clic en las imágenes para abrirlas como PDF

Manual

ESB4-SXI Series
Automatic Shut-off
Precision Impact Driver




USER MANUAL



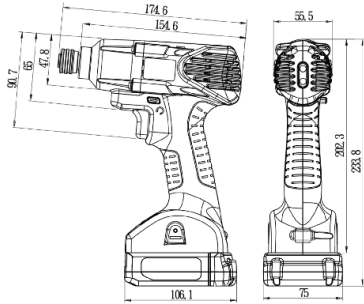
Delta Regis Tools Inc.
7370 Commercial Circle
Fort Pierce, FL 34951
sales@deltaregis.com 1-888-500-2755
www.deltaregis.com

Delta Regis_ESB4-SXI_M_R02

Dibujo
Dimensional



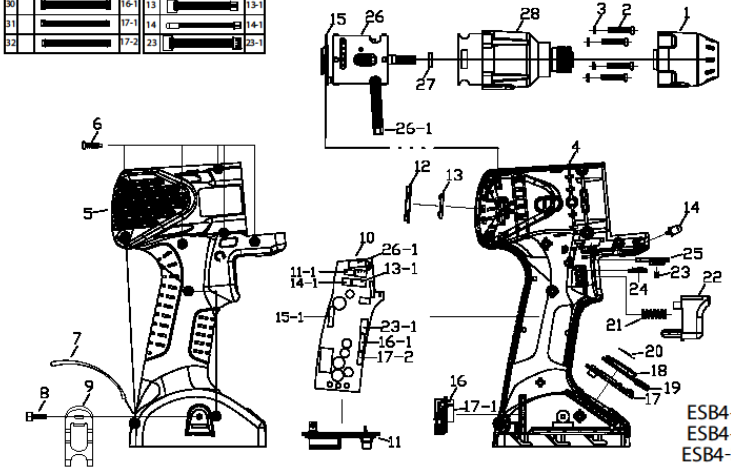
ESB4-SXI-50/70/100
Dimensional Drawing



Delta Regis Tools Inc.
7370 Commercial Circle
Fort Pierce, FL 34951
www.deltaregis.com
sales@deltaregis.com


Hoja de Partes

NO.	FIGURE ILLUSTRATION	REF.	NO.	FIGURE ILLUSTRATION	REF.
29	[Image]	15-2	11	[Image]	11-1
30	[Image]	16-1	13	[Image]	13-1
31	[Image]	17-1	14	[Image]	14-1
32	[Image]	17-2	23	[Image]	23-1



ESB4-SXI-50
ESB4-SXI-70
ESB4-SXI-100

www.deltaregis.com



RECURSOS